

SWARCO Indusferica

SWARCOBLAST

EXCELLENCE IN SURFACE FINISHING



swarco 

INHALTSVERZEICHNIS



1 SWARCOBLAST Strahlgasperlen	04
1.1 Anwendungsbereiche	05
1.2 Einsatzmöglichkeiten	06
1.3 Technische Daten	07
1.4 Korngrößen	08
1.5 Chemische Zusammensetzung	09
2 SWARCOBLAST Strahlgasgranulat	10
2.1 Anwendungsbereiche	11
2.2 Einsatzmöglichkeiten	12
2.3 Technische Daten	13
2.4 Korngrößen	14
2.5 Chemische Zusammensetzung	15
3 Weitere Strahlmittel	18
3.1 Vielfalt für jeden Einsatzzweck	19
Impressum	22

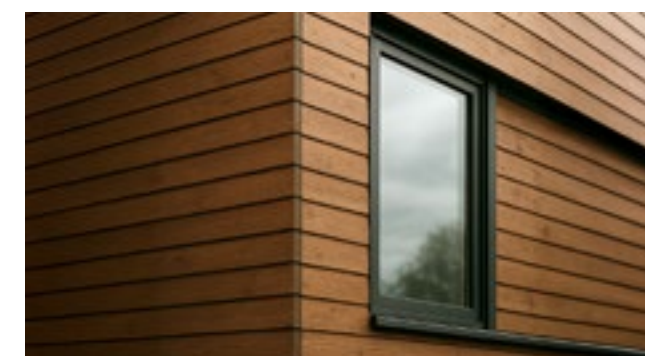
1.1 ANWENDUNGSBEREICHE

SWARCOBLAST Strahlglasperlen und Strahlglasgranulat sind mineralische Feinstrahlmittel aus gehärtetem Kalk-Natronglas. In Injektor- und Druckstrahlanlagen der Oberflächentechnik bearbeiten sie zuverlässig Metalle, Gussteile, Holz und 3D-Druckkomponenten. Externe Prüfungen stellen sicher, dass sämtliche Rohstoffe frei von Schwermetallen sind.

Das breite Sortiment mit präzise definierten Siebkurven gewährleistet konstante Qualität, höchste Präzision und lange Standzeiten. SWARCO Indusferica setzt dabei auf nachhaltige, regionale Produktion in Europa, hohe Liefertreue und persönliche Betreuung durch den Kundendienst.



METALL



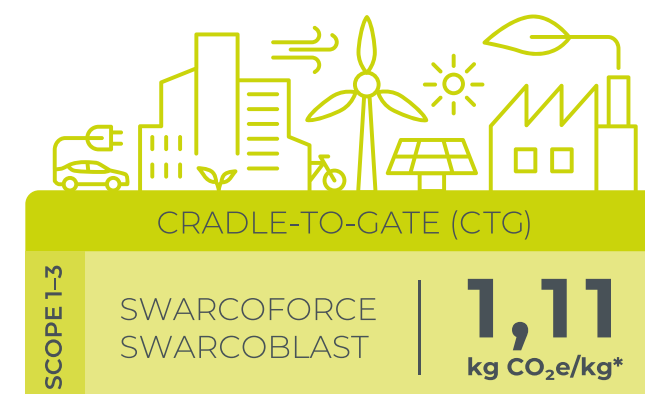
HOLZ



3D-DRUCK

GLASPERLEN MIT KLEINEM CO₂-FUSSABDRUCK

In einer Zeit, in der Nachhaltigkeit und Umweltschutz zunehmend an Bedeutung gewinnen, stehen Unternehmen vor der Aufgabe, innovative Lösungen zu finden, die sowohl die Leistungsfähigkeit ihrer Produkte verbessern als auch die Umweltbelastung minimieren. Wie das aussehen kann, zeigt SWARCO Indusferica mit innovativen Glasperlen für industrielle Spezialanwendungen.



*Wert gilt nur für SWARCOFORCE Füllglasperlen und SWARCOBLAST Strahlglasperlen

01 SWARCOBLAST STRAHLGLASPERLEN

1.2 EINSATZMÖGLICHKEITEN

SWARCOBLAST Strahlglasperlen überzeugen durch ihre breite Anwendbarkeit in der Oberflächentechnik.



Beim Reinigen sorgen sie für das Entsanden und das schonende Entfernen von Rückständen, Anstrichen oder Schweißspuren und bereiten Oberflächen optimal für nachfolgende Beschichtungen vor.



Im Bereich Veredeln kommen sie beim Glätt-, Läpp- und Polierstrahlen zum Einsatz – für reduzierte Rautiefen, matte oder satinierte Oberflächen sowie ein homogenes Finish, das Bearbeitungsspuren eliminiert und Fehler sichtbar macht.



Durch Verfestigen lassen sich Oberflächenhärtung, Maßhaltigkeit und Dauerwechselfestigkeit steigern. Gleichzeitig verbessern die Glasperlen die Schmierfilmhafung, reduzieren Kerbempfindlichkeit und beugen Spannungsrisskorrosion vor. Verfahren wie Shot Peening oder das präzise Richten und Formgeben profitieren davon besonders.



Auch beim Entgraten zeigen SWARCOBLAST Strahlglasperlen ihre Stärken: Sie entfernen zuverlässig unerwünschte Ausformungen, die beim Stanzen, Fräsen oder Drehen entstehen – für präzise Werkstücke mit perfekter Oberfläche.

1.3 TECHNISCHE DATEN



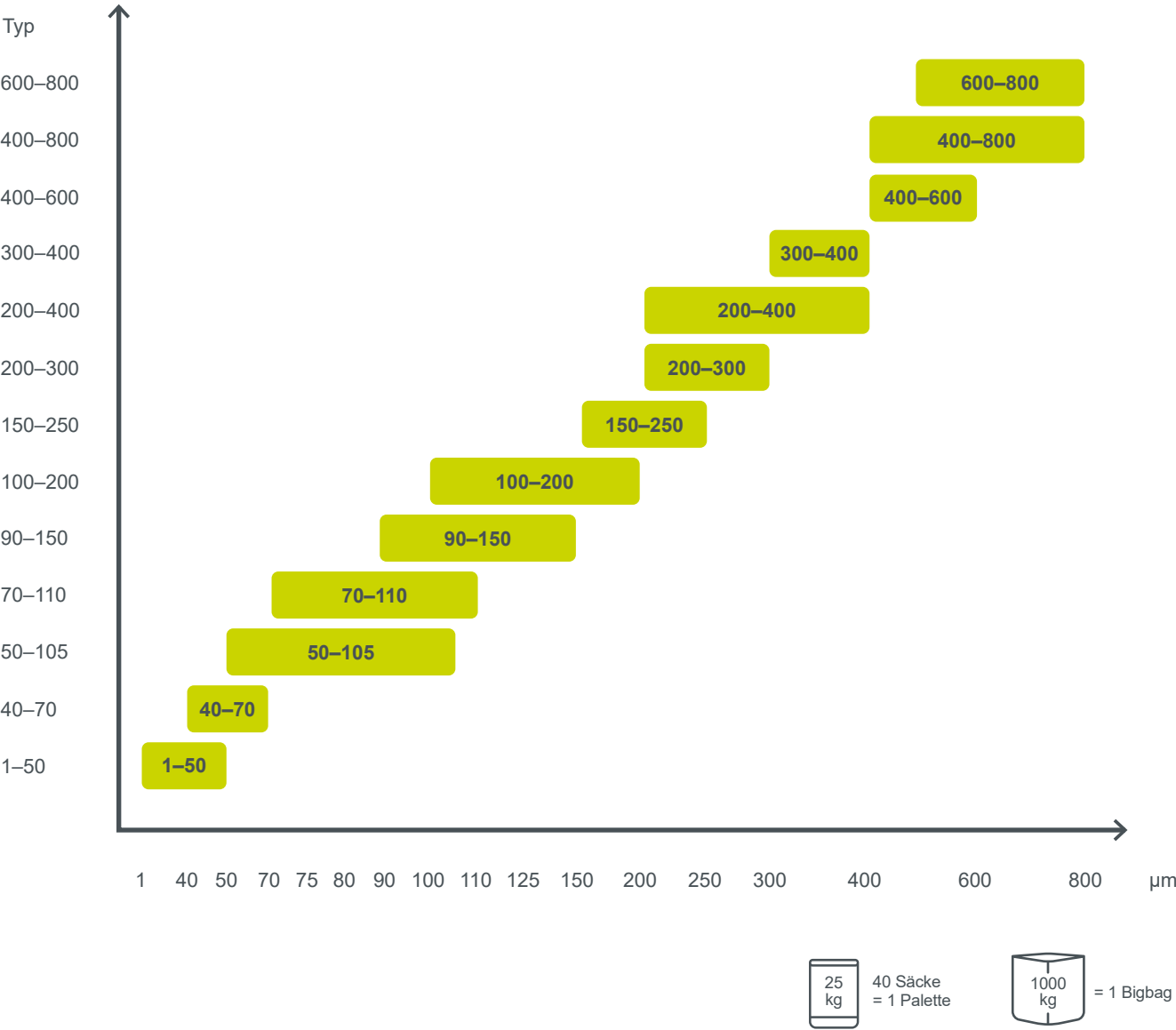
Aus produktionstechnischen Gründen können artfremde Verunreinigungen, Zusatzstoffe sowie Überkorn bis jeweils max. 0,1 Gewichtsprozent vorkommen. Staub-anteil bzw. Unterkorn (wenn in der Siebkurve nicht anders angegeben) sind bis 0,5 Gewichtsprozent möglich.



1.4 KORNGRÖSSEN

SWARCO Indusferica ist Ihr kompetenter Partner für maßgeschneiderte Lösungen im industriellen Einsatz von Mikroglasperlen als Strahlmittel. Ein breites Spektrum an Körnungen steht zur Verfügung, wobei der Produktionsprozess enge Siebkurven zuverlässig gewährleistet. Zusätzliche Siebkurven können auf Wunsch individuell realisiert werden.

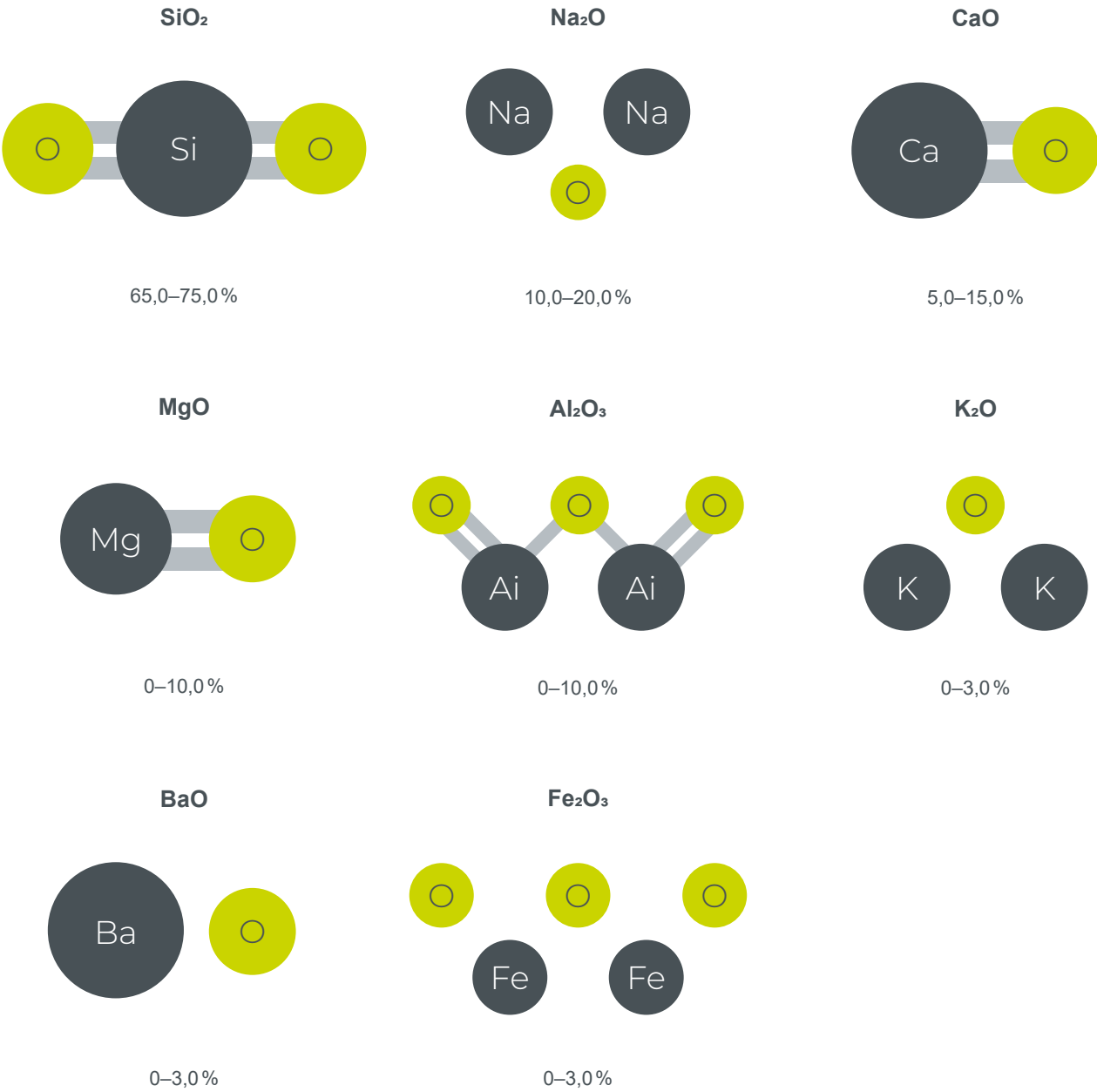
8



1.5 CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Die Elemente mit durchgehender Linie symbolisieren kovalente chemische Bindungen, während jene Elemente ohne Linie für ionische Bindungen stehen. Die dargestellte chemische Zusammensetzung entspricht der typischen Glaschemie von Natron Kalk Glas (A-Glas).

Für Anwendungen mit anderen spezifischen Anforderungen stehen alternative Glasklassen – z. B. Alumino Borosilikat Glas (E-Glas) oder Barium Titanat Glas – auf Anfrage zur Verfügung.



9

02 SWARCOBLAST STRAHLGLAS- GRANULAT

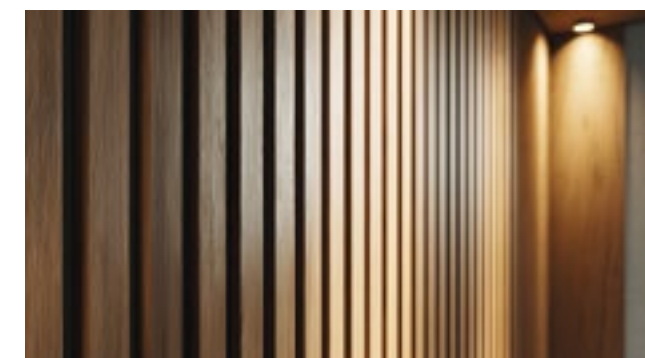
2.1 ANWENDUNGSBEREICHE

SWARCOBLAST Strahlglasgranulat ist ein nichtmetallisches, mineralisches Feinstrahlmittel, das durch das Brechen von Kalk-Natron-Glas und das anschließende Aussieben in präzise Fraktionen gewonnen wird.

Besonders bewährt hat sich das Granulat überall dort, wo Strahlmittelverluste unvermeidbar sind. Es eignet sich hervorragend für das schonende Entrosten, Entzundern und Entgraten metallischer Werkstoffe und zeigt ebenso Vorteile in der Holzbearbeitung. Als Mehrwegstrahlmittel überzeugt es zudem durch eine effiziente und ressourcenschonende Anwendung.



METALL



HOLZ



STEIN & BETON

2.2 EINSATZMÖGLICHKEITEN

SWARCOBLAST Strahlglasgranulat bietet ein breites Anwendungsspektrum in der Oberflächentechnik.



Beim Reinigen eignet es sich ideal zum Entsanden und zum gründlichen Entfernen von Rückständen, alten Anstrichen oder Schweiß- und Lötspuren. Gleichzeitig wird die Oberfläche zuverlässig für nachfolgende Beschichtungen vorbereitet.



Beim Veredeln sorgt das Granulat für eine gleichmäßige Oberflächenstruktur – etwa durch Mattieren, Satinieren oder das Beseitigen von Bearbeitungsspuren. So entstehen homogene, funktionale und optisch ansprechende Ergebnisse.



Durch Verfestigen können Oberflächen gezielt gehärtet, die Maßhaltigkeit verbessert und die Dauerwechselfestigkeit gesteigert werden. Typische Verfahren wie Shot Peening oder das Richten und Formgeben profitieren besonders von den Eigenschaften des Granulats.



Auch beim Entgraten spielt SWARCOBLAST Strahlglasgranulat seine Stärken aus: Es entfernt zuverlässig unerwünschte Ausformungen, die beim Stanzen, Fräsen oder Drehen entstehen – für Werkstücke mit sauberer, präziser Oberfläche.

2.3 TECHNISCHE DATEN

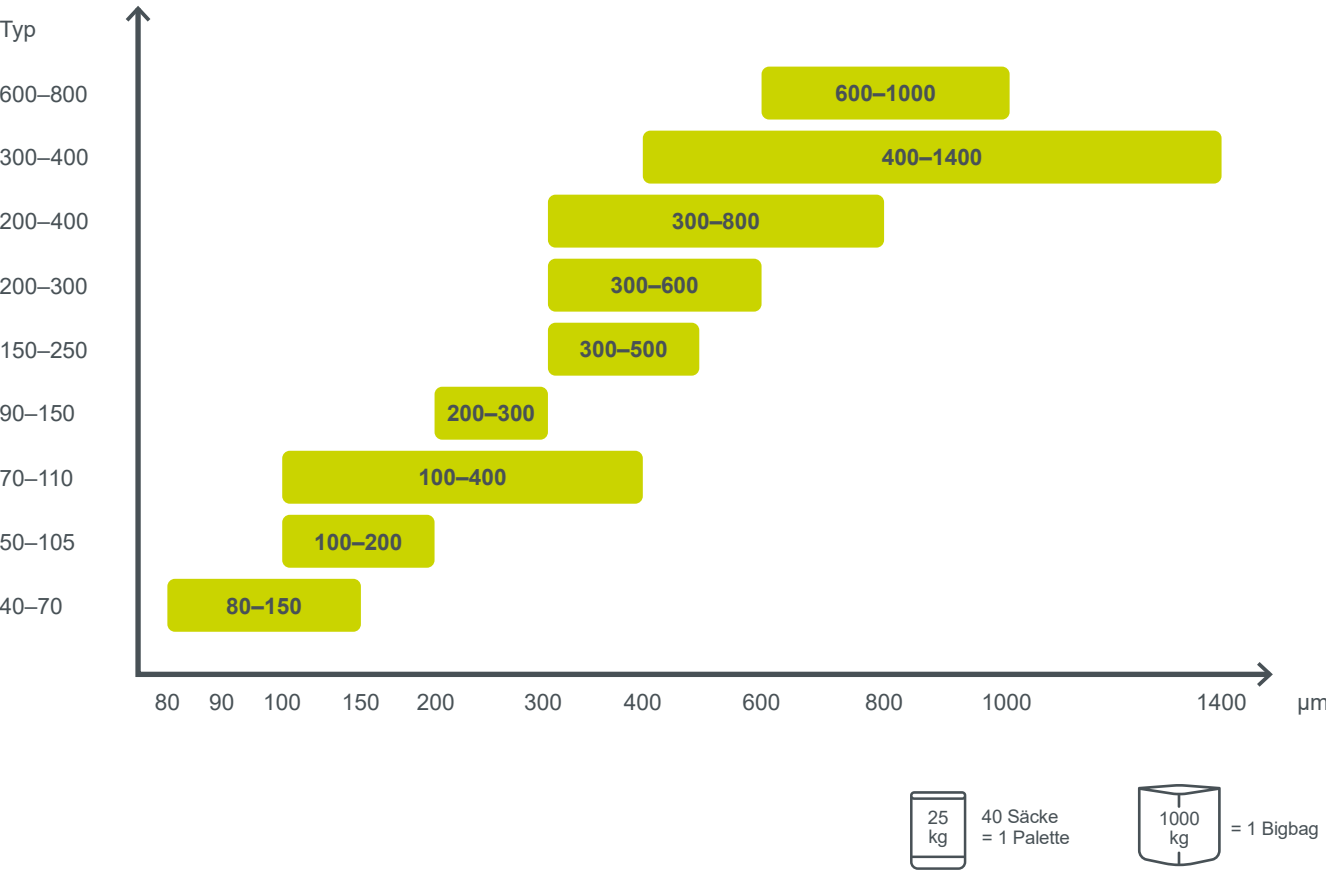


Aus produktionstechnischen Gründen können artfremde Verunreinigungen, Zusatzstoffe sowie Überkorn bis jeweils max. 0,1 Gewichtsprozent vorkommen. Staub-anteil bzw. Unterkorn (wenn in der Siebkurve nicht anders angegeben) sind bis 0,5 Gewichtsprozent möglich.



2.4 KORNGRÖSSEN

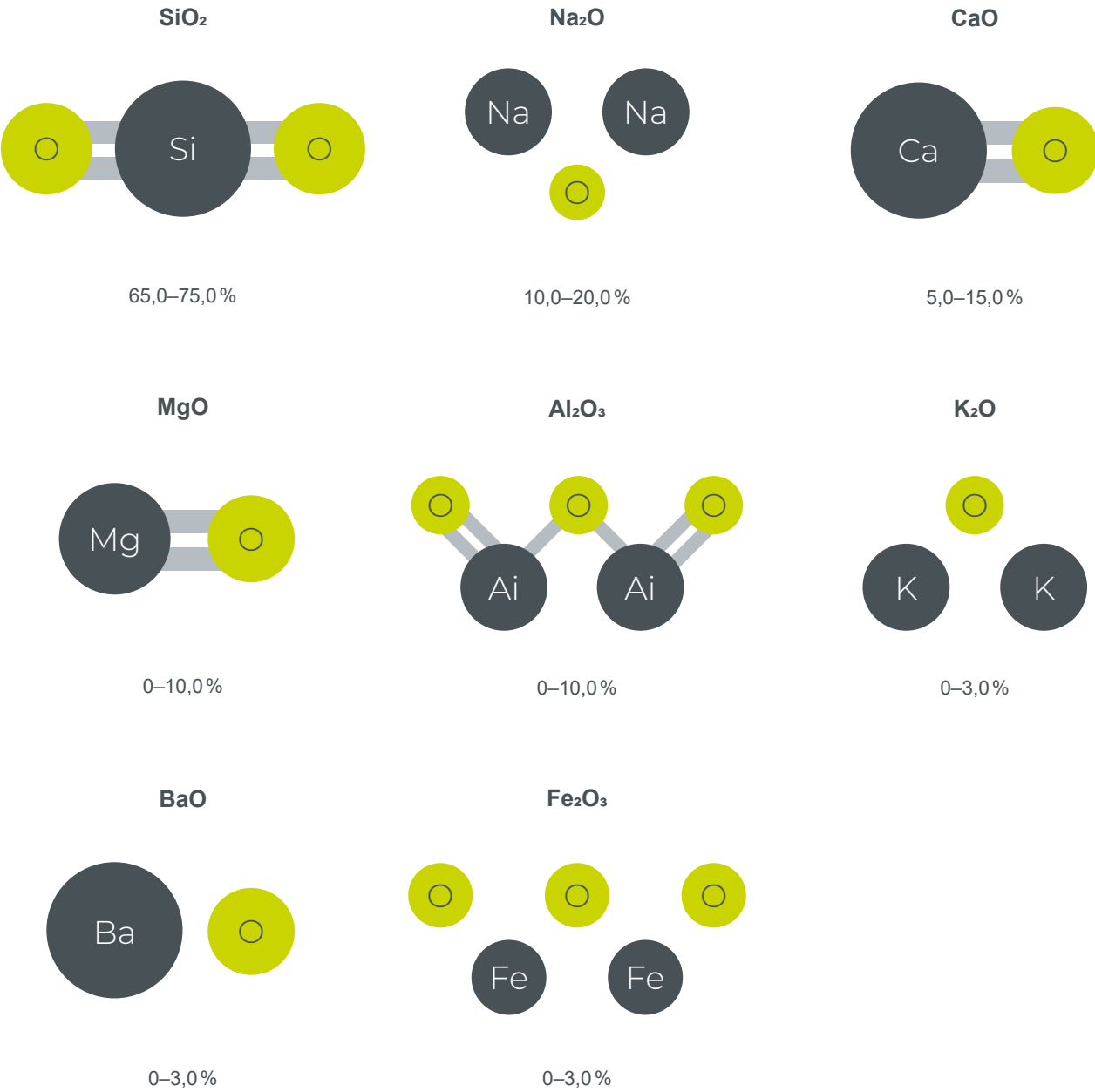
SWARCO Indusferica ist Ihr kompetenter Partner für maßgeschneiderte Lösungen im industriellen Einsatz von Mikroglasperlen als Strahlgranulat. Ein breites Spektrum an Körnungen steht zur Verfügung, wobei der Produktionsprozess enge Siebkurven zuverlässig gewährleistet. Zusätzliche Siebkurven können auf Wunsch individuell realisiert werden.



2.5 CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Die Elemente mit durchgehender Linie symbolisieren kovalente chemische Bindungen, während jene Elemente ohne Linie für ionische Bindungen stehen. Die dargestellte chemische Zusammensetzung entspricht der typischen Glaschemie von Natron Kalk Glas (A-Glas).

Für Anwendungen mit anderen spezifischen Anforderungen stehen alternative Glasklassen – z. B. Alumino Borosilikat Glas (E-Glas) oder Barium Titanat Glas – auf Anfrage zur Verfügung.





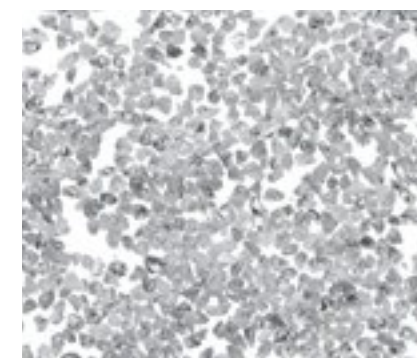
03 WEITERE STRAHLMITTEL

3.1 VIELFALT FÜR JEDEN EINSATZZWECK

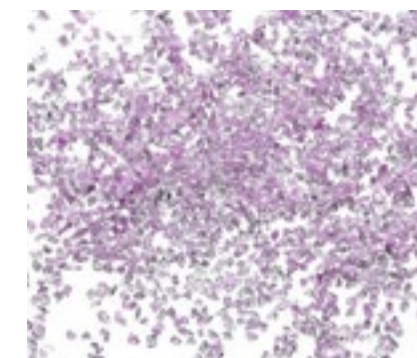
Neben Strahlglasperlen und -granulat bietet SWARCOBLAST ein umfassendes Spektrum an speziellen Strahlmitteln – von Korund-Formulierungen über organische und weiche Medien bis hin zu hybridem Granulat. Jedes Produkt ist gezielt auf spezifische Anforderungen abgestimmt und ergänzt das Portfolio für optimale Oberflächenbehandlung.



NORMALKORUND



EDELKORUND WEISS



EDELKORUND ROSA



STRAHLKORUND



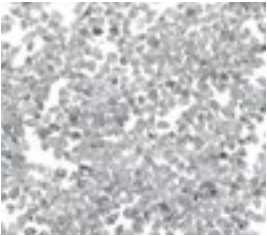
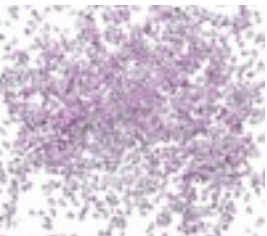
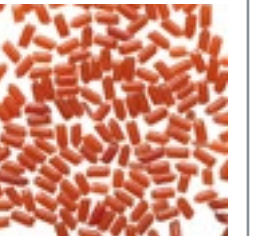
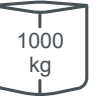
SCHLEIFSCHLEIBENBRUCH

POLYAMID
KUNSTSTOFFGRANULATVEST-AIR-FIN
KUNSTSTOFFGRANULAT

MAISKOLBENSCHROT



WALNUSSSCHALENGRANULAT

	Normalkorund	Edelkorund weiß	Edelkorund rosa	Strahlkorund	Schleifscheibenbruch	Polyamid Kunststoffgranulat	Vest-Air-Fin Kunststoffgranulat	Maiskolbenschrot	Walnusschalengranulat
Produkte auf einen Blick									
Material	Aluminiumoxyd	Aluminiumoxyd	Aluminiumoxyd	Aluminiumoxyd/ Ferrosilizium	Bruch aus Schleifscheiben & Korundstaub	Polyamid 6	Duroplast/Harze	Maiskolben gemahlen	Walnusschalen gemahlen
Charakteristik	Scharfkantiges, zähhartes Mehrwegstrahlmittel	Scharfkantiges, sehr hartes Mehrwegstrahlmittel	Scharfkantiges, sehr hartes Mehrwegstrahlmittel, hohe Abtragswirkung	Strahlmittel zum Reinigen von stark verschmutzten Oberflächen	Scharfkantig	Nicht abrasiv, staubfrei	Chemisch inert, ungiftig, hohe Standzeit, auch mit Antistatikum erhältlich	Extrem weiches organisches Material, absorbiert Wasser & Öle	Natürliches organisches Strahlmittel, ohne Konservierungsstoffe
Verfahren	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen Schleuderradanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen	Druckstrahlanlagen Gleitschliffanlagen Trovalanlagen	Druckstrahlanlagen Injektorstrahlanlagen
Form	Korn	Korn	Korn	Korn	Korn	Kubisch/zylindrisch	Korn	Korn	Korn
Aufräumen	×	×	×	×	×				
Entgraten	×	×	×	×	×	×	×		×
Entrosten	×	×	×	×	×				
Entschichten	×	×	×	×	×		×		×
Entzundern	×	×	×	×	×				
Glätten, Polieren								×	×
Gleitschleifen								×	×
Mattieren	×	×	×	×	×				
Reinigen	×	×	×	×	×		×	×	×
Strukturieren					×				
Trocknen								×	
Spezifisches Gewicht g/cm³	3,9–4,1	3,9–4,1	3,9–4,1	5,0–5,5	3,8–4,0	1,14	1,5	0,4–0,6	1,0–1,2
Schüttgewicht kg/l	1,4–2,1	1,4–1,8	1,4–1,8	2,0–2,5	1,5–1,8	0,7–0,8	0,7–0,8	ca. 0,7	ca. 0,7
Härte	Nach Mohs 9	Nach Mohs 9	Nach Mohs 9	Nach Mohs 9	Nach Mohs 9	Nach Mohs 2–3	Nach Mohs 3,5	Nach Mohs ca. 4,5	Nach Mohs ca. 2,5–3,5
Korngrößen	1–2000 µm	1–2000 µm	17–2000 µm	0–3000 µm	44–2830 µm	0,5 × 0,5–2 × 2 mm	200–1200 µm	200–5000 µm	100–10000 µm
Packaging	 	 	 	 	 		 		

Diese Informationen stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar.
Die Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck ist vor der Benutzung vom Anwender selbstverantwortlich zu prüfen.



IMPRESSUM

Für den Inhalt verantwortlich: M. Swarovski GmbH,
SWARCO Indusferica, Wipark, 14. Straße 11,
3363 Neufurth, Österreich

Vorbehaltlich Änderungen, Irrtümer und Druckfehler.
Wir legen großen Wert auf geschlechtliche Gleich-
berechtigung. Auf Grund der Lesbarkeit der Texte
wird bei Bedarf nur eine Geschlechtsform gewählt.
Dies impliziert keine Benachteiligung des jeweils
anderen Geschlechts.
www.swarco-indusferica.com

Idee, Konzeption und Artwork: studio0816.at
Druck: druck.at

© 2025 SWARCO Indusferica – Teil der SWARCO AG
M. Swarovski GmbH
Wipark, 14. Straße 11, 3363 Neufurth, Österreich
www.swarco.com/indusferica

Gerichtsstand: Landesgericht St. Pölten
Handelsregister-Nr.: FN 95115 a
UID-Nr: ATU57754503
Geschäftsführer: Andreas Illich, Konstantin Niederer

THE BETTER WAY. EVERY DAY.

SWARCOs Leitgedanke ist es, die Lebensqualität zu verbessern, indem das Reisen sicherer, schneller, bequemer und umweltschonender gestaltet wird.

Mit mehr als fünf Jahrzehnten Branchenerfahrung produziert und liefert der österreichische Verkehrstechnologiekonzern eine breite Palette von Produkten, Systemen, Dienstleistungen und schlüsselfertigen Lösungen für Straßenmarkierung, urbanes und inter-urbanes Verkehrsmanagement, Parken und öffentlichen Verkehr. Kooperative Systeme, Infrastruktur-zu-Fahrzeug-Kommunikation, E-Mobilität und integrierte Softwarelösungen für die lebenswerte Stadt ergänzen das zukunftsorientierte Portfolio der Gruppe.

SWARCOs Produkte, Systeme und Lösungen tragen in 80 Ländern zu mehr Verkehrssicherheit und intelligentem Verkehrsmanagement bei.

Über 5.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 27 Ländern bedienen Geschäftspartner in 80 Ländern auf allen Kontinenten und erwirtschaften ein Konzern-Umsatzvolumen von über 1,2 Milliarden Euro.

www.swarco-indusferica.com

© 2025 SWARCO